



# Q-REFINISH STOSSFÄNGERREPARATUR

## ANLEITUNG

### VORBEREITUNG

1. Den Bereich waschen, vorzugsweise mit einem Hochdruckreiniger und Entfetter:
2. Den Bereich mit Colormatic Kunststoffreiniger 50003-20 mit Q-

Refinish Reinigungstüchern 60-160 reinigen. **Hinweis!** Es ist wichtig, dass alle Reiniger vor der Grundierung verdunstet sind.

### DEN SCHADEN WEGSCHLEIFEN

3. Den Bereich um den Schaden auf der Vorderseite mit P180-P240 bis auf den blanken Kunststoff abschleifen. Wir empfehlen ein 10-mm-Schleifgerät aufgrund des schnelleren Schleifens und der reduzierten Wärmeentwicklung auf Kunststoff.
4. Ein Loch in jedes Ende des Risses bohren.
5. Eine V-Fuge zwischen den beiden gebohrten Punkten schleifen. Sicherstellen, dass ungefähr 3-5 mm

in der Mitte des Risses freibleiben, damit der Kleber zwischen den Kunststoffflächen liegt.

### GRUNDIERUNG AUFBRINGEN

6. Q-Refinish Plastic Primer (40-590-400) auf Vorder- und Rückseite in einer sehr dünnen Schicht auftragen. Mindestens 15 Minuten trocknen lassen (bei 23°C).
7. Q-Refinish Abdeckband (10-105) auf der Rückseite auftragen

### WICHTIG - VOR DEM AUFTRAGEN DES KLEBERS

8. Sobald Sie den Kleber in die Stiftpistole eingesetzt haben, ist es SEHR wichtig, die Komponenten im Kleber zu synchronisieren, damit sowohl Kleber als auch Härter vor dem Auftragen gut vermischt werden. Dies kann durch Aufbringen von Kleber und Härter auf ein Mischbrett erfolgen, bevor die Düse

aufgesetzt wird. Wenn Sie Härter und Kleber sehen, setzen Sie die Düse auf und achten Sie darauf, die Komponenten erneut zu synchronisieren. Drücken Sie die ersten cm Kleber aus, sodass Sie ein korrekt gemischtes Produkt nutzen können. Der erste cm Kleber wird immer nicht verwendet.

## **KLEBER AUFBRINGEN**

9. Q-Refinish-Kunststoffkleber 50-400-XXXX in den Riss an der Stoßstange einbringen, die Düse während des Auftrags vollständig in den Kleber eintauchen, um Luftlöcher im Kleber zu vermeiden.

10. Die 50-408 Plastic Konturfolie auf dem Kleber platzieren und mit einem Kunststoffspatel verteilen. (Kunststoff-Konturfolie sorgt für weniger Luft in der eigentlichen Reparaturstelle; auch muss der Kunststoffspatel anschließend nicht gereinigt werden.)

11. Wenn der Kleber getrocknet ist, den Gegenstand herumdrehen und das Abdeckband von der Rückseite entfernen. 12. Dann Q-Refinish 2K-Kleber 50-400-6090 auf die Rückseite des Gegenstandes auftragen; anschließend

kann die Reparatur ggf. mit 50-400 Armierungsgewebe verstärkt werden (je nach Größe und Lage des Schadens sinnvoll bei Schrauben und größeren Schäden).

## **ABSCHLUSS**

13. Die Vorderseite der Reparatur mit P180-P240 und 10-mm-Exzentrerschleifer schleifen z.B. CP7215 (vorzugsweise ein 10-mm-Schwingschleifer. Dies ermöglicht ein schnelleres Schleifen und eine glattere Oberfläche auf dem Kunststoff.)

14. Kleine Poren und Löcher mit Q-Refinish 20-030-1000 Multiflex Spachtel auffüllen.

15. Anschließend mit P240-P320 schleifen, bevor Kunststoffgrundierung und Schleifspachtel aufgetragen werden.

Weitere Informationen können Sie dem Datenblatt entnehmen bzw. wenden Sie sich an den LAKGRUPPEN-Techniker.



# LAKKGRUPPEN