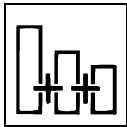
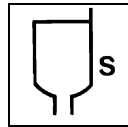




Technisches MB Nr. 0546-D

**KLARLACKE**

# MC450 – MACROFAN AUTOGARD UHS CLEARCOAT

1000 ml +  
500 ml +  
0-50 mlTopfzeit bei 20° C  
50-90'18° DIN4  
bei 20° CØ 1,2-1,4 mm  
Ø HVLP: 1,3 mm  
Nr. Gänge: ½+1 - 2Lufttrocknung bei 20°C  
Bearbeitbar:  
3-5 Std.  
Durchtrocknung  
24-36 Std. bei 20° C  
Ofentrocknung bei 60° C:  
20-40 Min.

## BESCHREIBUNG

2K UHS Acrylklarlack basierend auf speziellen Polymeren, die kratzfesten Eigenschaften gewähren.

## ANWENDUNGSGEBIET

Klarlack für Pearl-, Metallic- und Uni-Decklacke, entwickelt für die Lackierung von PKW und industriellen Fahrzeugen, bei denen die kratzfesten Eigenschaften eine wichtige Rolle spielen.

## EIGENSCHAFTEN

- Ausgezeichnete Kratzfestigkeit
- "Reflow" Effekt (Neigung zum Verschwinden der oberflächlichen Kratzen)
- Leichte Verarbeitung
- Gute senkrechte Stabilität
- Ausgezeichnetes Erscheinungsbild
- Exzellente Fülle und guter Glanz
- Hoher Festkörpergehalt, konform der Vorschrift 2004/42/CE (V.O.C.< 420 g/l)

## VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Mit Mattbasislack HYDROFAN vorlackierte Oberflächen.

## VERARBEITUNG

Lackieren.

**Mischungsverhältnis:**

**Volumen / Gewicht**

MC450 MACROFAN AUTOGARD UHS CLEARCOAT	1000 Teile
MH100-MH110-MH115-MH120 MACROFAN UHS HARDENERS	500 Teile
00741-00742-00755 THINNER AUTOREFINISHING	0-50 Teile

Anwendungsbedingung	Ganz- oder Teillackierungen T: 20-35°C	Seite- oder Teillackierungen T: 20-30°C	1-2 Teile T: 15-25°C	Ausbesserungen T: 15-20°C
Härter	MH100	MH110	MH115	MH120
Anwendungszeit bei 20°C und 60% relative Feuchtigkeit	50 Min.	50 Min.	35 Min.	25 Min.

Topfzeit bei 20°C: 50-90 Min.  
 Spritzviskosität bei 20 °C: 18" DIN4  
 Ø Spritzdüse: 1,2 - 1,4 mm; 1,3 mm HVLP Spritzpistolen  
 Luftdruck: 2,5 Atm oder gemäß den Angaben der Pistolenhersteller  
 Anzahl der Gänge: ½ +1 - 2  
 Empfohlene Schichtdicke: 40 - 50 µ  
 Theoretische Ergiebigkeit bei 40 µ: 1 L Mischung: 12 m²  
 1 Kg Mischung: 11.7 m²

**DIR 2004/42/CE: Decklacke IIB/d – VOC spritzfertig 420 g/l**  
**Das spritzfertige Produkt hat höchstens einen VOC-Gehalt von <420 g/l**

## TROCKNUNG

	MH100	MH110	MH115	MH120
<b>Lufttrocknung bei 20°C</b>				
Staubfrei			35 Min.	25 Min.
Bearbeitbar	Nicht empfohlen	Nicht empfohlen	4-5 Std	3-4 Std
Durchtrocknung			24-36 Std	24-36 Std
<b>Ofentrocknung bei 60°C Objekttemperatur: (ohne Ablüfzeit )</b>				
Bearbeitbar	40 Min.	40 Min.	30 Min.	20 Min.
<b>IR Lampen:</b> (die Anweisungen des Lampenherstellers immer befolgen, die Zeiten und die Abstände verändern sich je nach Farbton)				
Ablüfzeit	6-7 Min.	5-6 Min.		
Max. Leistung	18-20 Min.	16-18 Min.	Nicht empfohlen	Nicht empfohlen
Abstand	60-80 cm	60-80 cm		

Die Aushärtung setzt sich in den nachfolgenden 3-4 Tagen fort.

**Die Ofentrocknung wird empfohlen.**

## POLIERBARKEIT

Die Arbeitsanweisungen des empfohlenen Lackaufbaues Nr. CL017 – CL017-a befolgen.

## BEMERKUNGEN

Bei Trocknung unter 60°C soll das Fahrzeug, in den ersten Tagen nach der Lackierung, nicht besonders schweren Einwirkungen ausgesetzt werden. Vor der vollständigen Vernetzung starke Feuchtigkeitskondensationen (Tau, Reif) und Kontakte mit aggressiven Mitteln (Smog, Reinigungsmitteln, Streusalz) vermeiden.

**TECHNISCHES MB NR. 0546-D**  
**STAND 05/2017**

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.