

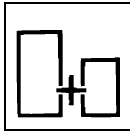


Technisches MB Nr. **0718-D**

ZUSATZMITTEL und NEBENARTIKEL

HR915

HYDROFAN EXTRAFLOW REDUCER



1000 ml +
100-200 ml

BESCHREIBUNG

Viskositätseinstellungsmittel zum Einsatz in Kombination mit dem HYDROFAN HE Basecoat System.

ANWENDUNGSGEBIET

Es ist den HYDROFAN angemischten Farben für alle Lackierungen, Ganz- bzw. Teillackierungen, zuzusetzen, um den Filmverlauf unter besonderen Bedingungen mit hoher Temperatur und/oder hohem Luftumlauf in der Kabine zu verbessern und zu erleichtern.

EIGENSCHAFTEN

- Gebrauchsfertiges Produkt in einem praktischen Gebinde Hydro Bottle mit "easy dose" Verschuß.
- Es verbessert die Verarbeitung und den Verlauf des Films.
- Es ändert die chemisch-physischen Produkteigenschaften nicht.
- Es verringert beträchtlich die Viskosität der spritzfertigen Mischung, besonders bei den dunklen Farbtönen, und begünstigt ein verlaufendes Erscheinungsbild des Films.

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung.

Mischungsverhältnis:

HYDROFAN (Farbe gemäß der Rezeptur)
HR915 HYDROFAN EXTRAFLOW REDUCER

Volumen und Gewicht

1000 Teile
100-200 Teile

- Es ist möglich, HR915 in höheren Prozentanteilen anzuwenden, wo es zur Erzielung von Spezialfarben (siehe entsprechende Lackaufbau-TM) gefordert wird.
- Für "One Step"-Verarbeitungen können 10 bis 20 Teile von HR915 den spezifischen Additiven (HR100-1-2) zugesetzt werden, um die Viskosität gemäß der Farbe und der Temperatur einzustellen.

N.B. Sollte man mit dem Klarlack MC380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT überlackieren, ist es erforderlich, den Mattbasislack mit **5% von HH980 HYDROFAN BASECOAT ACTIVATOR** zu aktivieren.

Ø Spritzdüse: 1,1-1,2-1,3 mm herkömmlich oder HVLP

Spritzdruck: wie vom Pistolenhersteller empfohlen

Anzahl der Gänge: siehe TM Nr. 0400

HINWEISE

FROSTEMPFLINDLICH: Lagertemperatur: +5° – +35°C

Topfzeit der gemischten, aber NICHT VERDÜNNTEN Farbe ist praktisch unbegrenzt und die Farbe muß ausschließlich in dichtverschlossenen Kunststoffbehältern aufbewahrt werden. Die Topfzeit der mit HH980 AKTIVIERTEN Farben ist von 2 Stunden bei 20°C.

TECHNISCHES MB Nr. 0718-D

STAND 06/2019

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.